

Especificaciones	Unidad	DH 62	DH 92
Código		4140.582	4140.583
Rendimiento(30°C/80% RH)	l/24h	52	80
Rendimiento(20°C/60% RH)	l/24h	20	32
Para espacios de aprox.	m ³	780	1200
Para secado después de una inundación	m ³	312	480
Caudal del aire	m ³ /h	480	1,000
Rango de trabajo: Temperatura	°C	1-32	1-32/1-45
Rango de trabajo: Humedad	%	30-98	30-98/30-70
Gas refrigerante		R1234yf	R1234yf
Consumo de potencia	W	890	1.200
Alimentación eléctrica	V/Hz	220-240/1ph/50	220-240/1ph/50
Nivel sonoro	dB(A)	53	50
Capacidad del depósito	l	12	12
Dimensiones del producto (L x An x Al)	mm	600 x 580 x 850	580 x 600 x 1035
Dimensiones con embalaje (L x An x Al)	mm	590 x 580 x 850	590 x 580 x 1020
Peso neto/bruto	kg	47/51	66/70
Pallet	pza.	4	4
Doble voltaje		Disponible	No



→ CARACTERÍSTICAS

Grandes huecos entre los tubos del intercambiador evitan que estos se atasquen. Un filtro de aire compacto permite el trabajo en los espacios con mucho polvo. Panel de control electrónico. Un depósito de agua grande con un control automático de llenado del depósito. Desescarchado rápido y automático con gases calientes. Humidostato incorporado. Los deshumidificadores de Master pueden utilizarse en secaderos para acelerar los procesos de secado

¿MÁS INFO?

Contáctanos



Contáctanos